



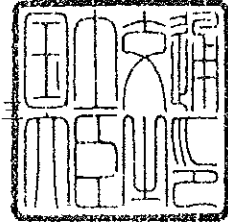
認定書

国住指第 1834 号
平成 19 年 9 月 14 日

積水化学工業株式会社

代表取締役社長 大久保 尚武 様

国土交通大臣 冬柴 鐵三



下記の構造方法等については、建築基準法第 68 条の 26 第 1 項(同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。)の規定に基づき、同法第 2 条第八号並びに同法施行令第 108 条第一号及び第二号(外壁(耐力壁):各 30 分間)の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号

PC030BE-0934

2. 認定をした構造方法等の名称

フェノールフォーム保温板充てん／窯業系サイディング・火山性ガラス質複層板表張／せっこうボード裏張
／木製枠組造外壁

3. 認定をした構造方法等の内容

別添の通り

(注意)この認定書は、大切に保存しておいてください。

1. 構造名

フェノールフォーム保温板充てん/窯業系サイディング・火山性ガラス質複層板表張/せっこうボード裏張/木製枠組造外壁

2. 寸法および形状等

(寸法単位：mm)

項目	申請構造
壁幅	455以上
壁高	13000以下
壁厚	125以上

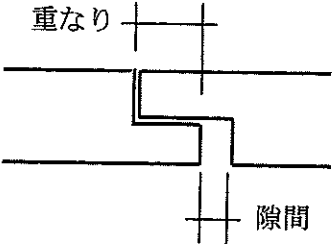
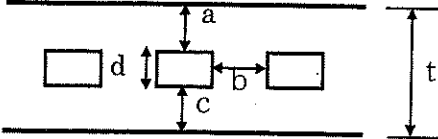
3. 材料構成

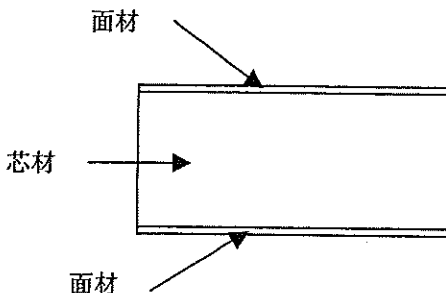
1) 主構成材料

(寸法単位：mm)

項目	申請構造
①荷重支持部材	柱：木 ・断面形状 38×89 の断面寸法以上 ・間隔 500 以下
②上下枠	上下枠：木 ・断面形状 38×89 の断面寸法以上
③胴縁	胴縁：木 ・断面形状 15×45 の断面寸法以上 ・間隔 500 以下
④構造用面材	火山性ガラス質複層板 ・厚さ 9 以上

項 目	申 請 構 造																																																									
⑤外装材	[1] 材料 窯業系サイディング（(1)～(4)のうち、いずれか一仕様とする）																																																									
	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2" data-bbox="555 286 978 331">名 称</th> <th colspan="2" data-bbox="978 286 1377 331">組 成 (質量%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="555 331 767 432" rowspan="2">木繊維補強 セメント板系</td> <td data-bbox="767 331 978 387">(1) 硬質木片</td> <td data-bbox="978 331 1246 387">セメント質原料</td> <td data-bbox="1246 331 1377 387">73～78</td> </tr> <tr> <td data-bbox="767 387 978 432">セメント板</td> <td data-bbox="978 387 1246 432">木片</td> <td data-bbox="1246 387 1377 432">22～27</td> </tr> <tr> <td data-bbox="555 432 767 701" rowspan="5"></td> <td data-bbox="767 432 978 499">(2) 木繊維混</td> <td data-bbox="978 432 1246 499">けい酸カルシウム化合物</td> <td data-bbox="1246 432 1377 499">70～80</td> </tr> <tr> <td data-bbox="767 499 978 544">入セメントけい</td> <td data-bbox="978 499 1246 544">有機質繊維</td> <td data-bbox="1246 499 1377 544">10～15</td> </tr> <tr> <td data-bbox="767 544 978 589">酸カルシウム板</td> <td data-bbox="978 544 1246 589">無機質繊維</td> <td data-bbox="1246 544 1377 589">0～5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="767 589 978 633"></td> <td data-bbox="978 589 1246 633">有機質混和材</td> <td data-bbox="1246 589 1377 633">0～3</td> </tr> <tr> <td data-bbox="767 633 978 701"></td> <td data-bbox="978 633 1246 701">無機質混和材</td> <td data-bbox="1246 633 1377 701">12～15</td> </tr> <tr> <td data-bbox="555 701 978 969">(3) 繊維補強セメント板</td> <td data-bbox="978 701 1246 745">セメント質原料</td> <td data-bbox="1246 701 1377 745">65～85</td> </tr> <tr> <td data-bbox="555 745 978 790"></td> <td data-bbox="978 745 1246 790">有機質繊維</td> <td data-bbox="1246 745 1377 790">2.5～8</td> </tr> <tr> <td data-bbox="555 790 978 835"></td> <td data-bbox="978 790 1246 835">無機質繊維</td> <td data-bbox="1246 790 1377 835">0～6</td> </tr> <tr> <td data-bbox="555 835 978 880"></td> <td data-bbox="978 835 1246 880">有機質混和材</td> <td data-bbox="1246 835 1377 880">0～3</td> </tr> <tr> <td data-bbox="555 880 978 925"></td> <td data-bbox="978 880 1246 925">無機質混和材</td> <td data-bbox="1246 880 1377 925">0～30</td> </tr> <tr> <td data-bbox="555 925 978 1238">(4) 繊維補強セメント けい酸カルシウム板</td> <td data-bbox="978 925 1246 969">けい酸カルシウム化合物</td> <td data-bbox="1246 925 1377 969">65～96</td> </tr> <tr> <td data-bbox="555 969 978 1014"></td> <td data-bbox="978 969 1246 1014">有機質繊維</td> <td data-bbox="1246 969 1377 1014">0～6</td> </tr> <tr> <td data-bbox="555 1014 978 1059"></td> <td data-bbox="978 1014 1246 1059">無機質繊維</td> <td data-bbox="1246 1014 1377 1059">0～3.5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="555 1059 978 1104"></td> <td data-bbox="978 1059 1246 1104">有機質混和材</td> <td data-bbox="1246 1059 1377 1104">0～3</td> </tr> <tr> <td data-bbox="555 1104 978 1149"></td> <td data-bbox="978 1104 1246 1149">無機質混和材</td> <td data-bbox="1246 1104 1377 1149">0～30</td> </tr> </tbody> </table>	名 称		組 成 (質量%)		木繊維補強 セメント板系	(1) 硬質木片	セメント質原料	73～78	セメント板	木片	22～27		(2) 木繊維混	けい酸カルシウム化合物	70～80	入セメントけい	有機質繊維	10～15	酸カルシウム板	無機質繊維	0～5		有機質混和材	0～3		無機質混和材	12～15	(3) 繊維補強セメント板	セメント質原料	65～85		有機質繊維	2.5～8		無機質繊維	0～6		有機質混和材	0～3		無機質混和材	0～30	(4) 繊維補強セメント けい酸カルシウム板	けい酸カルシウム化合物	65～96		有機質繊維	0～6		無機質繊維	0～3.5		有機質混和材	0～3		無機質混和材	0～30
	名 称		組 成 (質量%)																																																							
	木繊維補強 セメント板系	(1) 硬質木片	セメント質原料	73～78																																																						
		セメント板	木片	22～27																																																						
		(2) 木繊維混	けい酸カルシウム化合物	70～80																																																						
		入セメントけい	有機質繊維	10～15																																																						
		酸カルシウム板	無機質繊維	0～5																																																						
			有機質混和材	0～3																																																						
			無機質混和材	12～15																																																						
(3) 繊維補強セメント板	セメント質原料	65～85																																																								
	有機質繊維	2.5～8																																																								
	無機質繊維	0～6																																																								
	有機質混和材	0～3																																																								
	無機質混和材	0～30																																																								
(4) 繊維補強セメント けい酸カルシウム板	けい酸カルシウム化合物	65～96																																																								
	有機質繊維	0～6																																																								
	無機質繊維	0～3.5																																																								
	有機質混和材	0～3																																																								
	無機質混和材	0～30																																																								
<p>但し、</p> <ul style="list-style-type: none"> ●繊維質原料 <ul style="list-style-type: none"> 有機質：木繊維、パルプ、ポリビニルアルコール、ポリプロピレン等 無機質：ガラス繊維、ロックウール、マイカ等 (石綿は使用してはならない) ●混和材 <ul style="list-style-type: none"> 有機質：木粉、メチルセルロース、撥水剤等 無機質：パーライト、バーミキュライト、タルク等 																																																										
[2] 表面塗装（種類）(イ)～(ホ)のうちいずれか一仕様とする (イ) アクリルウレタン系樹脂塗装 (ロ) アクリル系樹脂塗装 (ハ) アクリルシリコン系樹脂塗装 (ニ) フッ素系樹脂塗装 (ホ) 無機質系塗装 (塗布量) 200 g/m ² (有機固形分) 以下																																																										
[3] かさ比重 1.1 _{±0.2} (気乾)																																																										

項 目	申 請 構 造																																																		
⑤外装材 (つづき)	<p>[4] 形状</p> <p>イ) 外形寸法</p> <table border="1" data-bbox="564 286 1374 483"> <thead> <tr> <th rowspan="2">厚さ</th> <th colspan="2">幅</th> <th colspan="2">長さ</th> </tr> <tr> <th>最小</th> <th>最大</th> <th>最小</th> <th>最大</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12, 13, 14</td> <td>※400</td> <td>1210</td> <td>1820</td> <td>3640</td> </tr> <tr> <td>15, 16, 17, 18, 19. 5, 20, 21, 25</td> <td>303</td> <td>910</td> <td>910</td> <td>3640</td> </tr> </tbody> </table> <p>※但し、重張の場合は160</p> <p>ロ) 端部形状 サイディング相互の重なりと隙間</p> <table border="1" data-bbox="528 640 962 866"> <thead> <tr> <th>厚さ</th> <th>重なり</th> <th>隙間</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12, 13, 14</td> <td>6 以上</td> <td>3 以下</td> </tr> <tr> <td>15, 16, 17, 18, 19. 5, 20, 21, 25</td> <td>9 以上</td> <td>3 以下</td> </tr> </tbody> </table>  <p>ハ) 断面形状</p> <table border="1" data-bbox="549 960 1385 1585"> <thead> <tr> <th>厚さ</th> <th>模様深さ</th> <th>容積欠損率 (%)</th> <th>※中空率 (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12, 13, 14</td> <td>最小厚さ 8 以上を確保</td> <td>8 以下 (但し、板厚 12 を超える場合は裏面から 12 以下の模様による欠損率とする。)</td> <td>0 (中実)</td> </tr> <tr> <td>15, 16, 17, 18, 19. 5, 20, 21, 25</td> <td>最小厚さ 11 以上を確保</td> <td>11 以下 (但し、板厚 15 を超える場合は裏面から 15 以下の模様による欠損率とする。)</td> <td>37 以下 (但し、板厚 15 を超える場合は厚さを増した分だけ、dの長さを増し中空率をあげることができる。)</td> </tr> </tbody> </table> <p>※中空の形状</p>  <table border="1" data-bbox="572 1783 1355 1865"> <thead> <tr> <th>厚さ t</th> <th>a</th> <th>b</th> <th>c</th> <th>d</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15 以上</td> <td>3 以上</td> <td>3 以上</td> <td>3 以上</td> <td>9 以下</td> </tr> </tbody> </table> <p>但し、板厚 15 を超える場合、厚さを増した分だけ d の長さを増すことができる。</p> <p>[5] 張方 (1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 横張 (2) 縦張 (3) 重ね張 	厚さ	幅		長さ		最小	最大	最小	最大	12, 13, 14	※400	1210	1820	3640	15, 16, 17, 18, 19. 5, 20, 21, 25	303	910	910	3640	厚さ	重なり	隙間	12, 13, 14	6 以上	3 以下	15, 16, 17, 18, 19. 5, 20, 21, 25	9 以上	3 以下	厚さ	模様深さ	容積欠損率 (%)	※中空率 (%)	12, 13, 14	最小厚さ 8 以上を確保	8 以下 (但し、板厚 12 を超える場合は裏面から 12 以下の模様による欠損率とする。)	0 (中実)	15, 16, 17, 18, 19. 5, 20, 21, 25	最小厚さ 11 以上を確保	11 以下 (但し、板厚 15 を超える場合は裏面から 15 以下の模様による欠損率とする。)	37 以下 (但し、板厚 15 を超える場合は厚さを増した分だけ、dの長さを増し中空率をあげることができる。)	厚さ t	a	b	c	d	15 以上	3 以上	3 以上	3 以上	9 以下
厚さ	幅		長さ																																																
	最小	最大	最小	最大																																															
12, 13, 14	※400	1210	1820	3640																																															
15, 16, 17, 18, 19. 5, 20, 21, 25	303	910	910	3640																																															
厚さ	重なり	隙間																																																	
12, 13, 14	6 以上	3 以下																																																	
15, 16, 17, 18, 19. 5, 20, 21, 25	9 以上	3 以下																																																	
厚さ	模様深さ	容積欠損率 (%)	※中空率 (%)																																																
12, 13, 14	最小厚さ 8 以上を確保	8 以下 (但し、板厚 12 を超える場合は裏面から 12 以下の模様による欠損率とする。)	0 (中実)																																																
15, 16, 17, 18, 19. 5, 20, 21, 25	最小厚さ 11 以上を確保	11 以下 (但し、板厚 15 を超える場合は裏面から 15 以下の模様による欠損率とする。)	37 以下 (但し、板厚 15 を超える場合は厚さを増した分だけ、dの長さを増し中空率をあげることができる。)																																																
厚さ t	a	b	c	d																																															
15 以上	3 以上	3 以上	3 以上	9 以下																																															

項 目	申 請 構 造																			
⑥断熱材	<p>フェノールフォーム保温板</p> <ul style="list-style-type: none"> ・規格 JIS A 9511 に準拠 ・材料 <p>[1] 芯材：フェノール樹脂発泡体</p> <table border="1" data-bbox="587 353 1305 510"> <thead> <tr> <th>材料構成</th> <th>名称</th> <th>組成 (質量%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>フェノール樹脂</td> <td>レゾール樹脂</td> <td>94~98</td> </tr> <tr> <td>発泡剤</td> <td>炭化水素</td> <td>2~6</td> </tr> </tbody> </table> <p>[2] 面材</p> <p>(1) ~ (5) のうち、いずれか一仕様とする</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) ポリエステル系不織布 <ol style="list-style-type: none"> a. 使用量 10~40g/m² (2) ポリプロピレン系不織布 <ol style="list-style-type: none"> a. 使用量 10~40g/m² (3) ポリエチレン加工紙 <ol style="list-style-type: none"> a. 規 格 JIS Z 1514 b. 使用量 10~40g/m² (4) はり合せアルミニウムはく <ol style="list-style-type: none"> a. 規 格 JIS Z 1520 (5) 無機系の加工紙 (けい酸マグネシウム紙、ガラス繊維紙、アルミニウムはく・ガラス繊維複合紙) <div style="text-align: center;">  </div> <p>・形状</p> <table border="1" data-bbox="643 1395 1241 1765"> <tbody> <tr> <td>形状</td> <td>平板</td> </tr> <tr> <td>表面形状</td> <td>平滑または粗</td> </tr> <tr> <td>かさ比重</td> <td>0.025~0.045</td> </tr> <tr> <td>厚さ</td> <td>20₋₂~80₊₂</td> </tr> <tr> <td>大きさ</td> <td>最大： 1210×5450 最小： 910×1500</td> </tr> </tbody> </table> <p>・張方：(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 充てん (2) 外張 (別添-14、15 参照) 	材料構成	名称	組成 (質量%)	フェノール樹脂	レゾール樹脂	94~98	発泡剤	炭化水素	2~6	形状	平板	表面形状	平滑または粗	かさ比重	0.025~0.045	厚さ	20 ₋₂ ~80 ₊₂	大きさ	最大： 1210×5450 最小： 910×1500
材料構成	名称	組成 (質量%)																		
フェノール樹脂	レゾール樹脂	94~98																		
発泡剤	炭化水素	2~6																		
形状	平板																			
表面形状	平滑または粗																			
かさ比重	0.025~0.045																			
厚さ	20 ₋₂ ~80 ₊₂																			
大きさ	最大： 1210×5450 最小： 910×1500																			

(寸法単位：mm)

項 目	申 請 構 造
⑦防水紙	透湿防水シート：(1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする (1) ポリエステル系不織布 (2) ポリエチレン不織布 (3) ポリオレフィン不織布 ・規格 JIS A 6111 ・質量 85g/m ² 以下
⑧内装材	(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする (1) せっこうボード ・規格 平成12年建設省告示 第1401号 ・厚さ 9.5以上 (2) 厚さ75以上のグラスウール若しくはロックウールを充てんした上に厚さ4以上の合板、構造用パネル、パーティクルボード若しくは木材を張ったもの ・グラスウール、ロックウールの規格： 平成12年建設省告示 第1400号

2) 副構成材料

(寸法単位：mm)

項 目	申 請 構 造
①外装材取り付け材	<p>[1]～[3]の組み合わせもしくは、いずれか一仕様とする</p> <p>[1]外装材固定用（釘止め用）</p> <p>(1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) スクリュー釘</p> <p>・寸法 $\phi 2.2$ 以上×$\ell 38$ 以上</p> <p>(2) リング釘</p> <p>・寸法 $\phi 2.2$ 以上×$\ell 38$ 以上</p> <p>(3) タッピンねじ</p> <p>・寸法 $\phi 3.0$ 以上×$\ell 25$ 以上</p> <p>・間隔 （高さ方向）$\textcircled{200}$ 以下， （幅方向）$\textcircled{500}$ 以下</p> <p>[2]外装材固定用（金具止め用）</p> <p>(1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) ステンレス鋼板</p> <p>(2) 溶融亜鉛めっき鋼板</p> <p>(3) 電気めっき鋼板</p> <p>・寸法 厚さ 0.8 以上 幅 40 以上 サイディングとのさねかかり幅 32 以上</p> <p>・間隔 （幅方向）$\textcircled{500}$ 以下</p> <p>[3]止め金具固定用</p> <p>(1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) スクリュー釘</p> <p>・寸法 $\phi 2.2$ 以上×$\ell 38$ 以上</p> <p>(2) リング釘</p> <p>・寸法 $\phi 2.2$ 以上×$\ell 38$ 以上</p> <p>(3) タッピンねじ</p> <p>・寸法 $\phi 3.0$ 以上×$\ell 25$ 以上</p> <p>・間隔 （幅方向）$\textcircled{500}$ 以下</p>

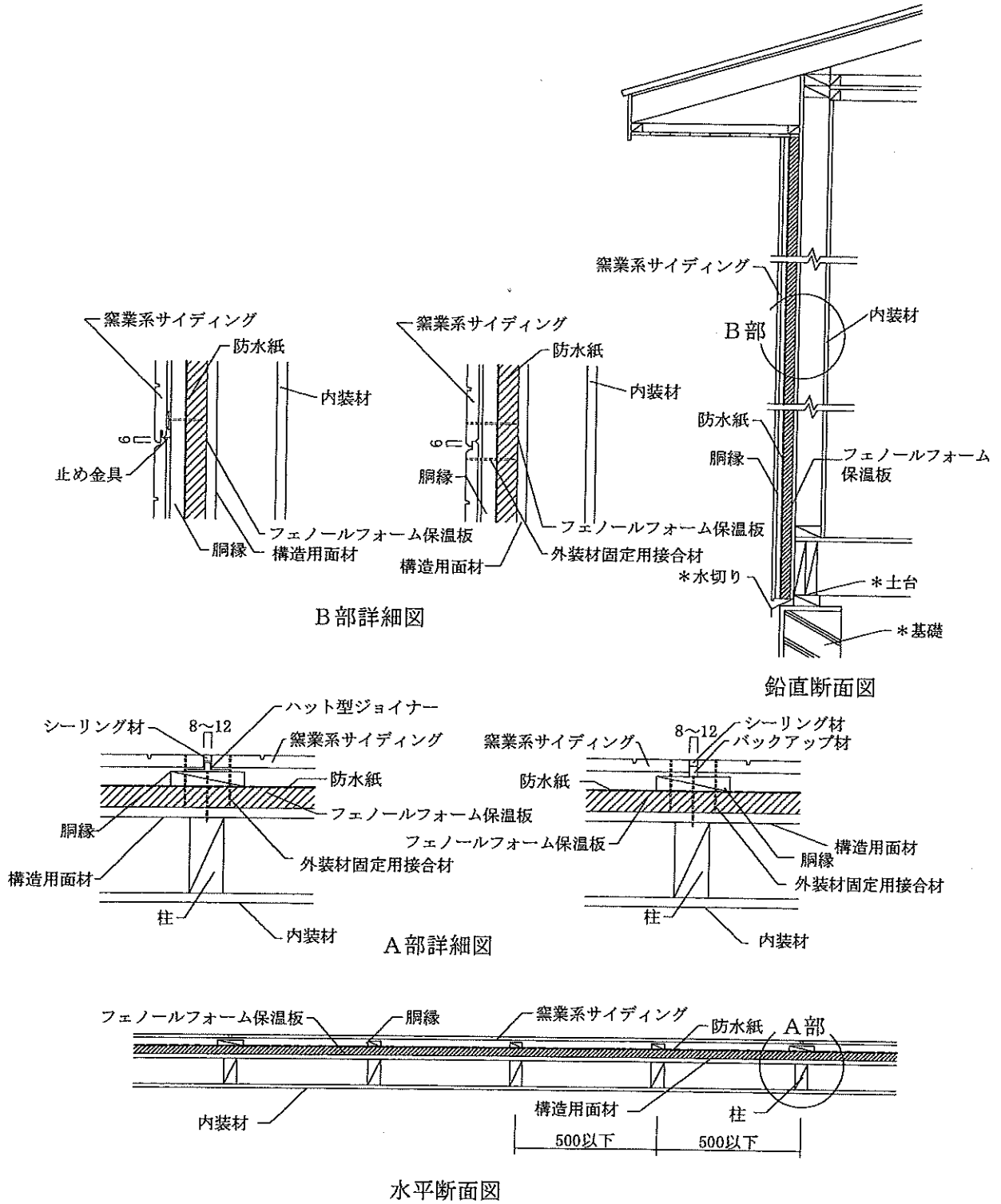
(寸法単位：mm)

項 目	申 請 構 造
②接合材	<p>[1] 胴縁固定用</p> <p>(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) 釘</p> <ul style="list-style-type: none">・寸法 $\phi 2.4$ 以上$\times$$\ell 50$ 以上 <p>(2) 木ねじ</p> <ul style="list-style-type: none">・寸法 $\phi 3.8$ 以上$\times$$\ell 50$ 以上・間隔 (高さ方向) @500 以下, (幅方向) @500 以下 <p>[2] 構造用面材固定用</p> <p>釘</p> <ul style="list-style-type: none">・寸法 $\phi 2.3$ 以上$\times$$\ell 38$ 以上・間隔 (外周部) @150 以下, (中間部) @300 以下
③シーリング材	<p>サイディング目地充てん用</p> <p>(1)～(6)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) ポリウレタン系</p> <p>(2) 変成ウレタン系</p> <p>(3) ポリサルファイド系</p> <p>(4) 変成ポリサルファイド系</p> <p>(5) シリコン系</p> <p>(6) 変成シリコン系</p> <ul style="list-style-type: none">・規格 JIS A 5758・使用量 238g/m²以下
④ハット型 ジョイナー	<p>縦目地用、横目地用</p> <p>電気めっき鋼板</p> <ul style="list-style-type: none">・厚さ 0.27 以上・幅 40 以上
⑤バックアップ材	<p>シーリング目地充てん用</p> <p>(1)～(4)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) ポリエチレン系樹脂</p> <p>(2) ポリウレタン系樹脂</p> <p>(3) ポリプロピレン系樹脂</p> <p>(4) 塩化ビニル系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none">・使用量 13g/m²以下

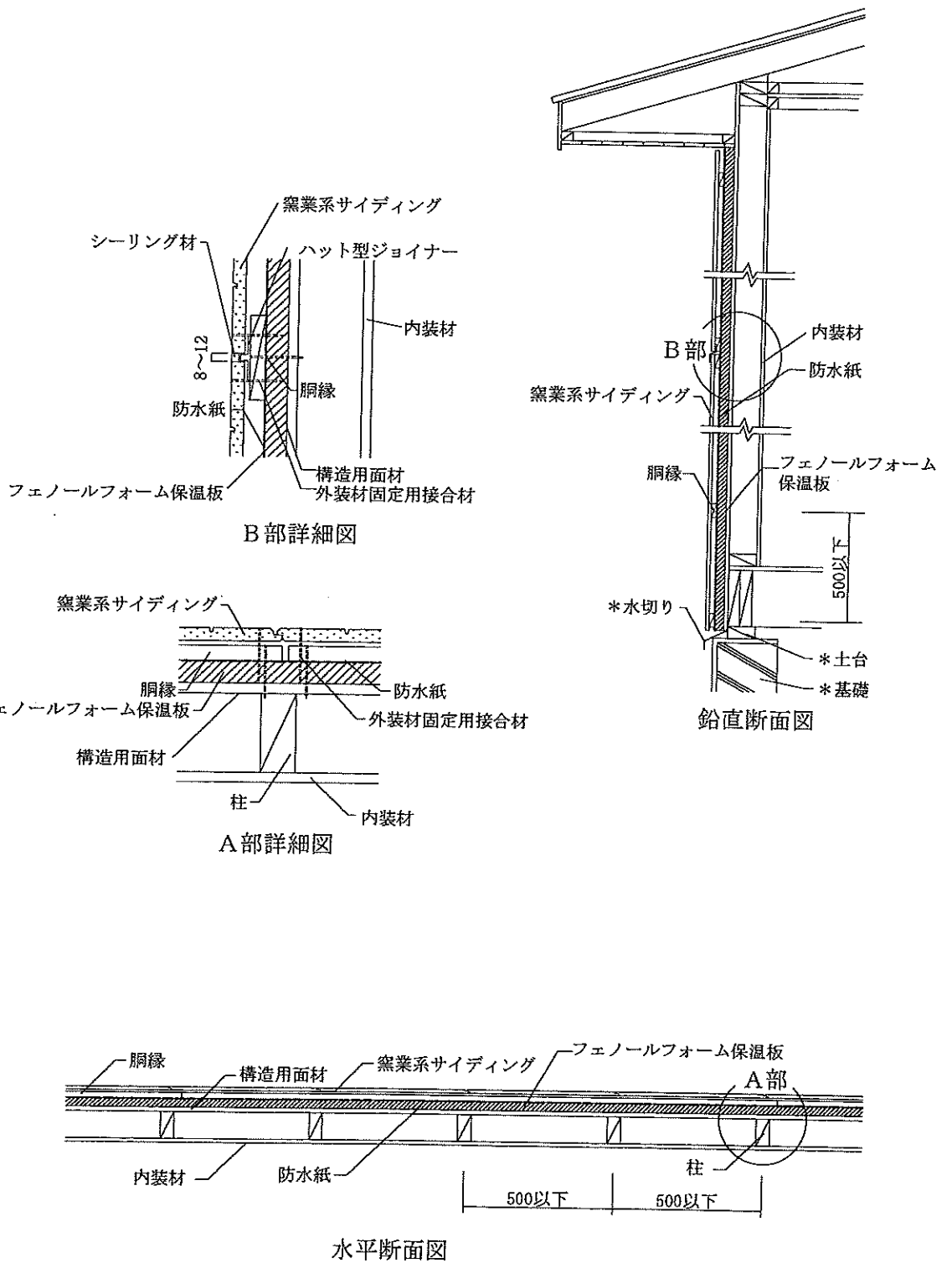
4. 構造説明図

木造枠組 (外張工法・横張)

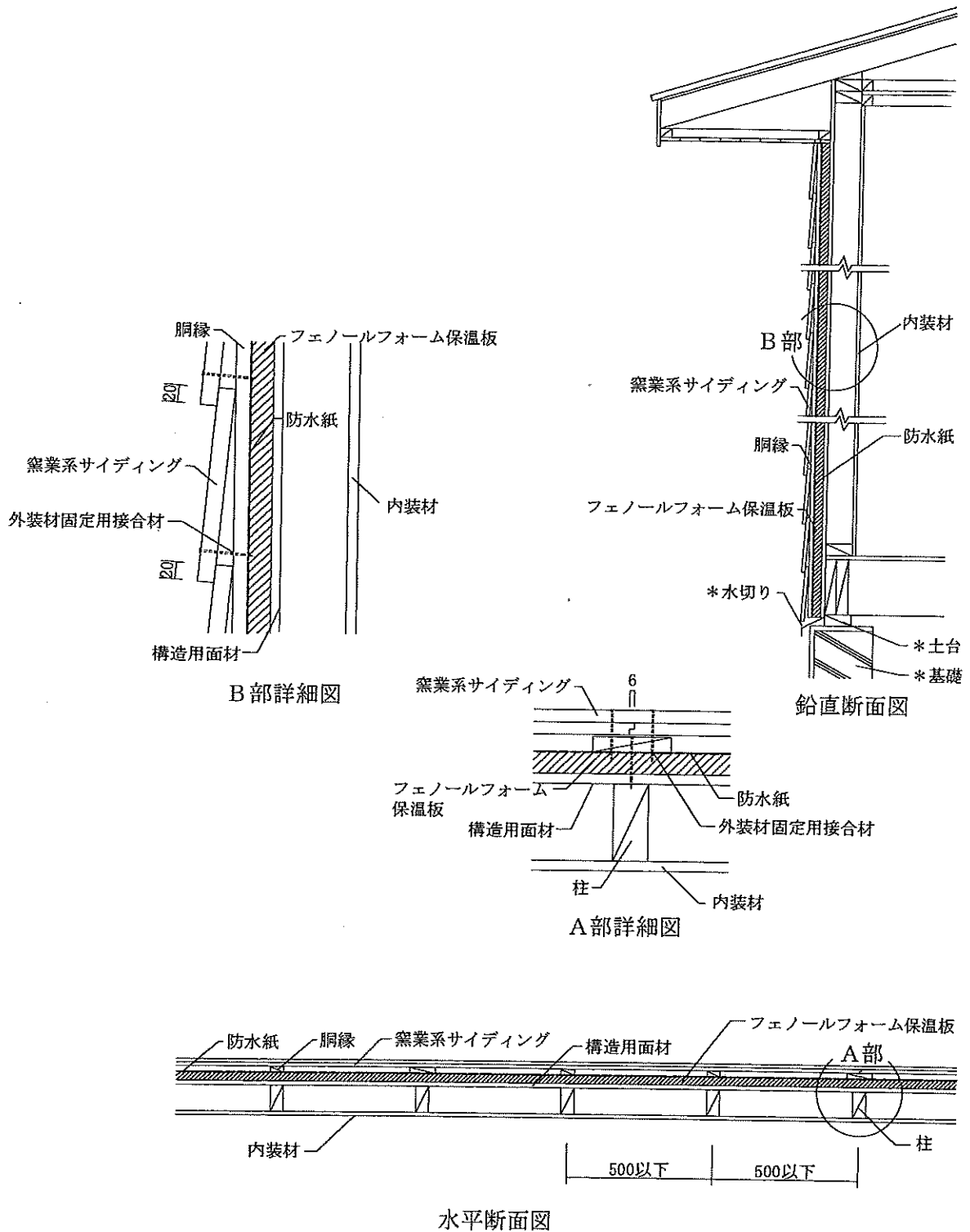
(寸法単位: mm)



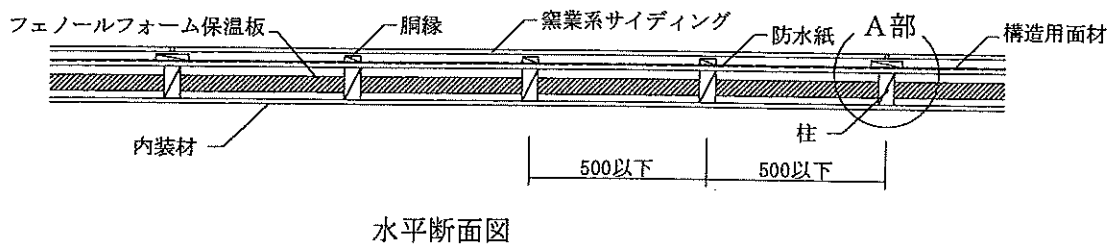
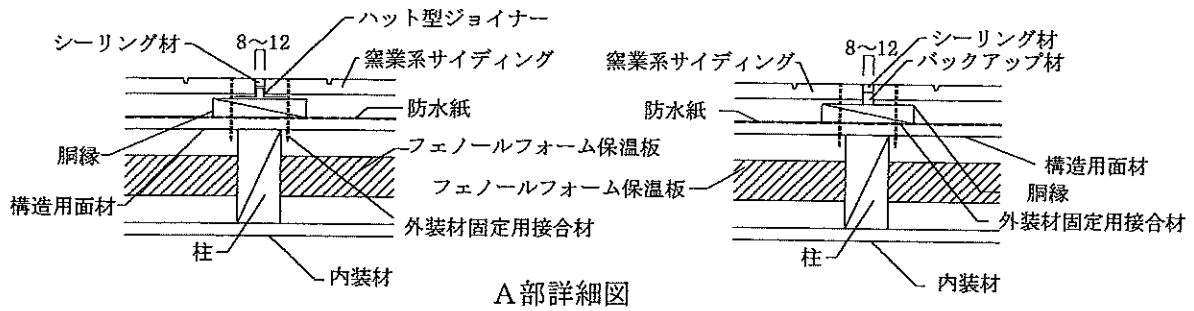
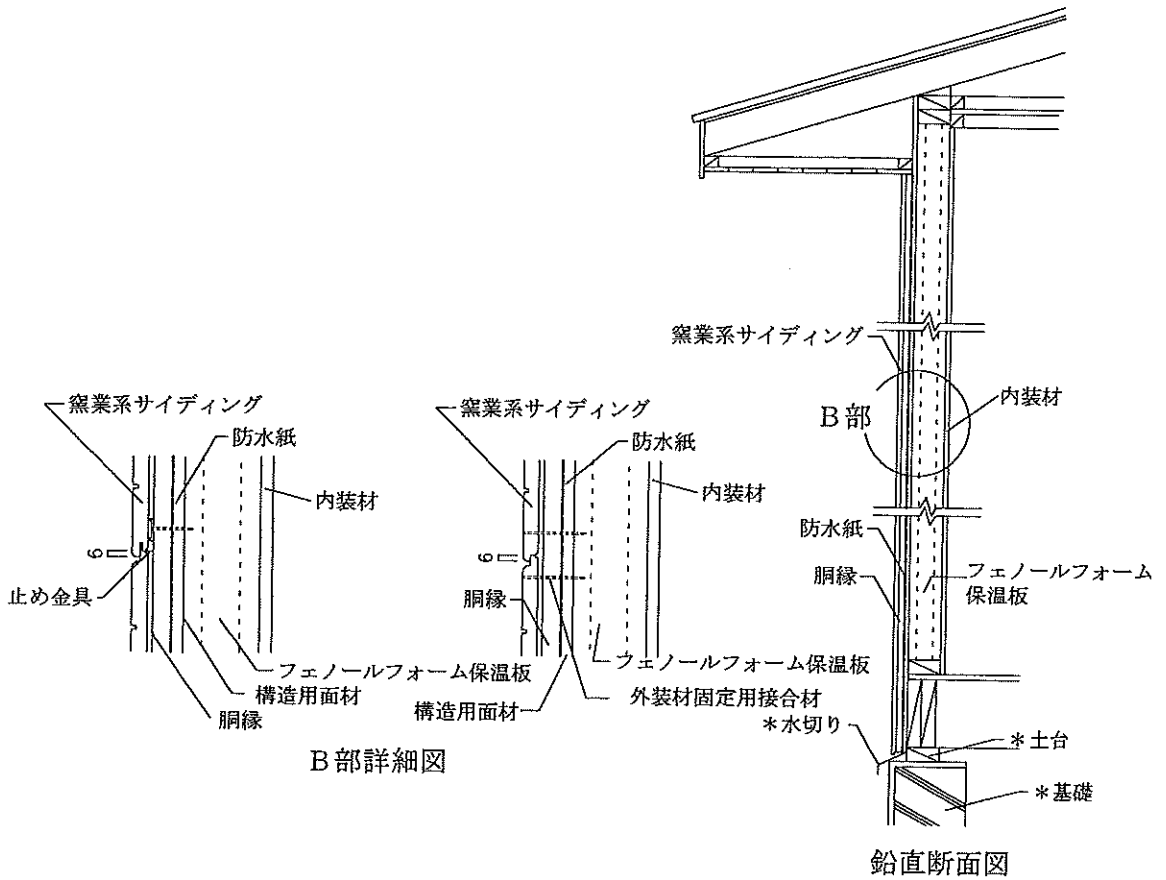
注) 寸法は3のとおり
*本評価内容に含まない



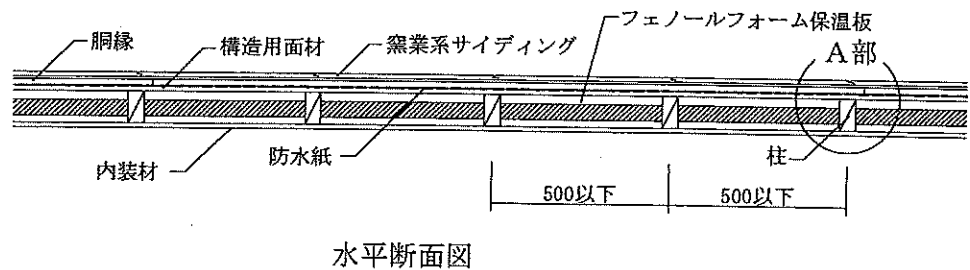
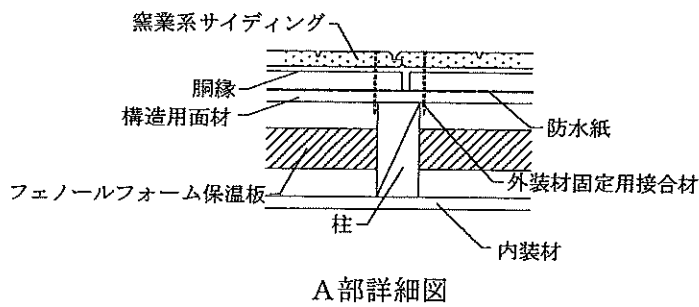
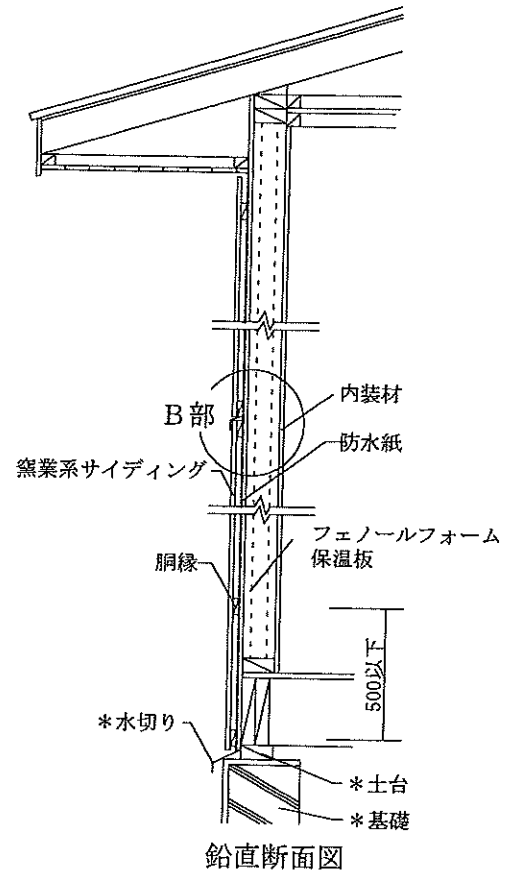
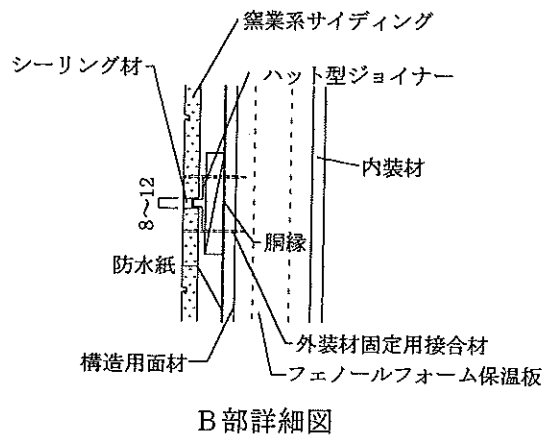
注) 寸法は3のとおり
 *本評価内容に含まない



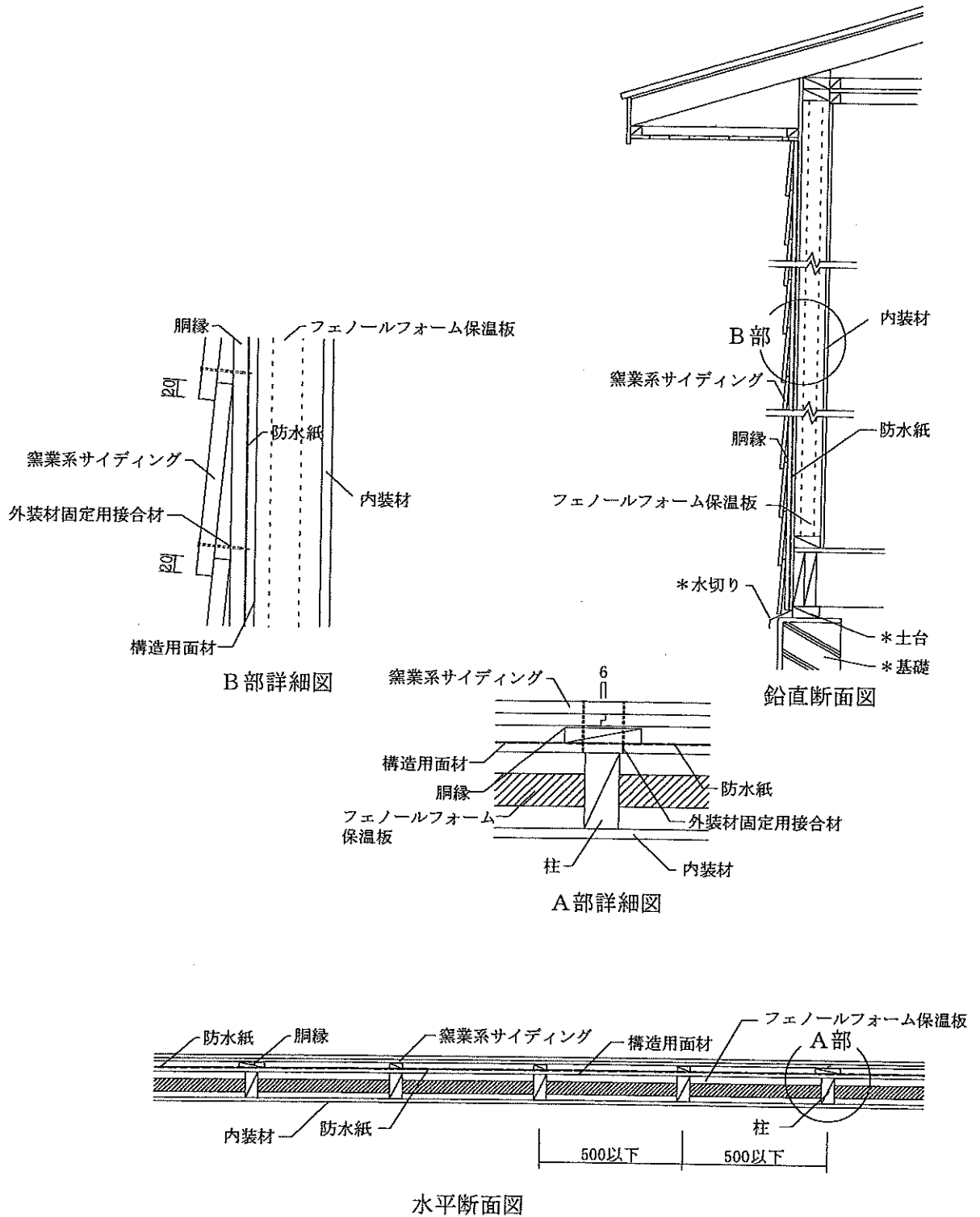
注) 寸法は3のとおり
*本評価内容に含まない



注) 寸法は3のとおり
*本評価内容に含まない



注) 寸法は3のとおり
*本評価内容に含まない

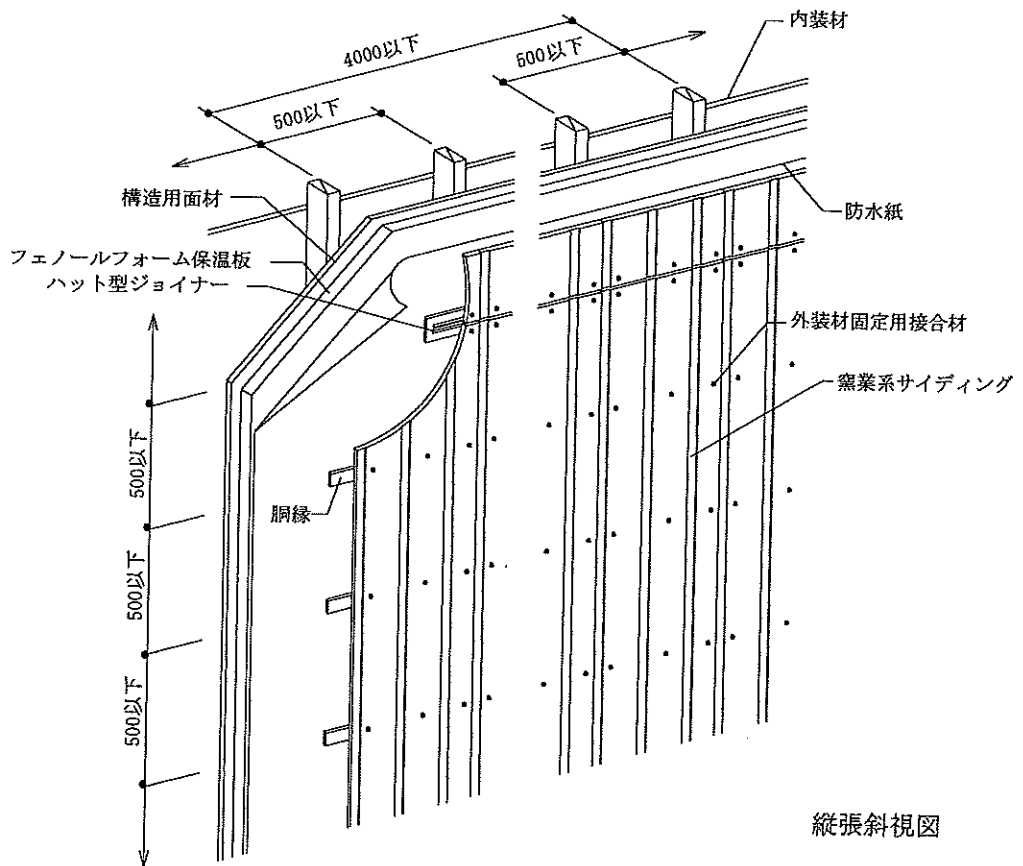
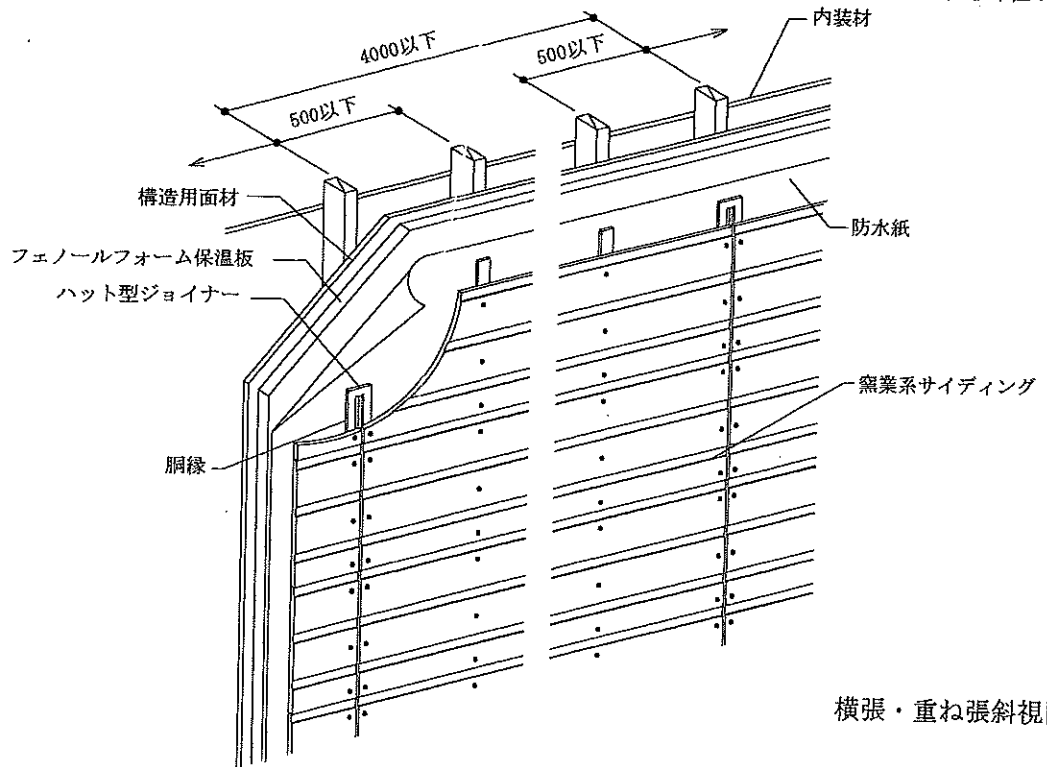


注) 寸法は3のとおり
*本評価内容に含まない

5. 施工方法等
 <施工図>

木造枠組 (外張工法)

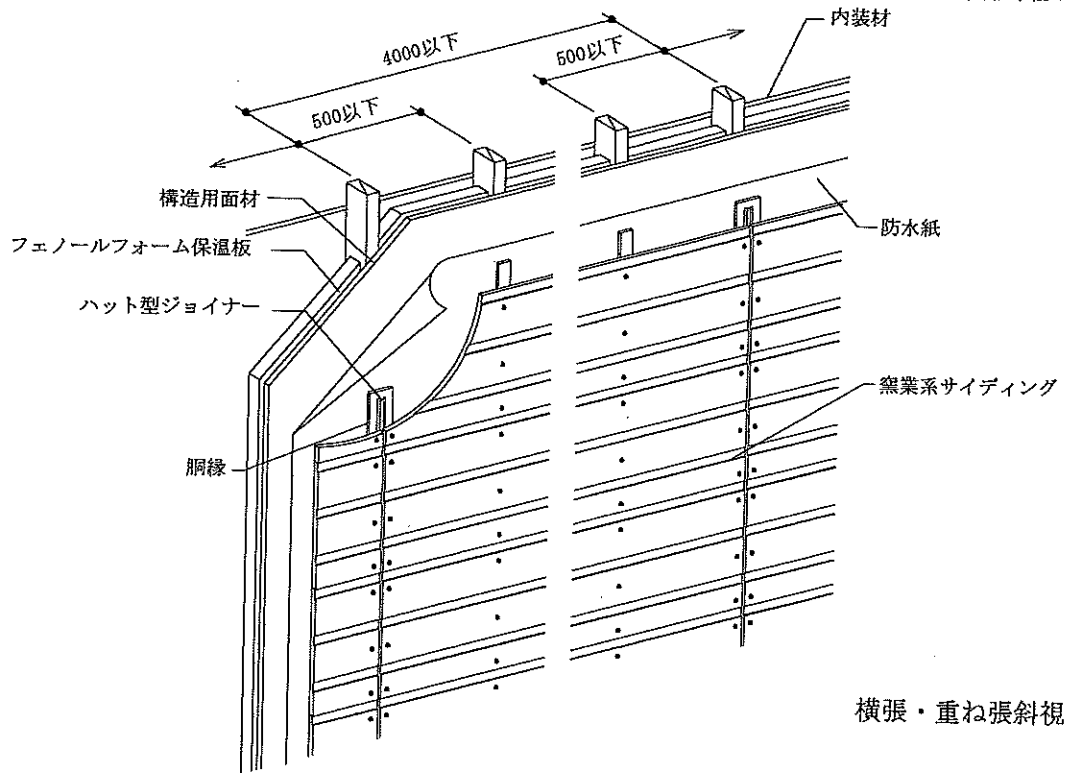
(寸法単位: mm)



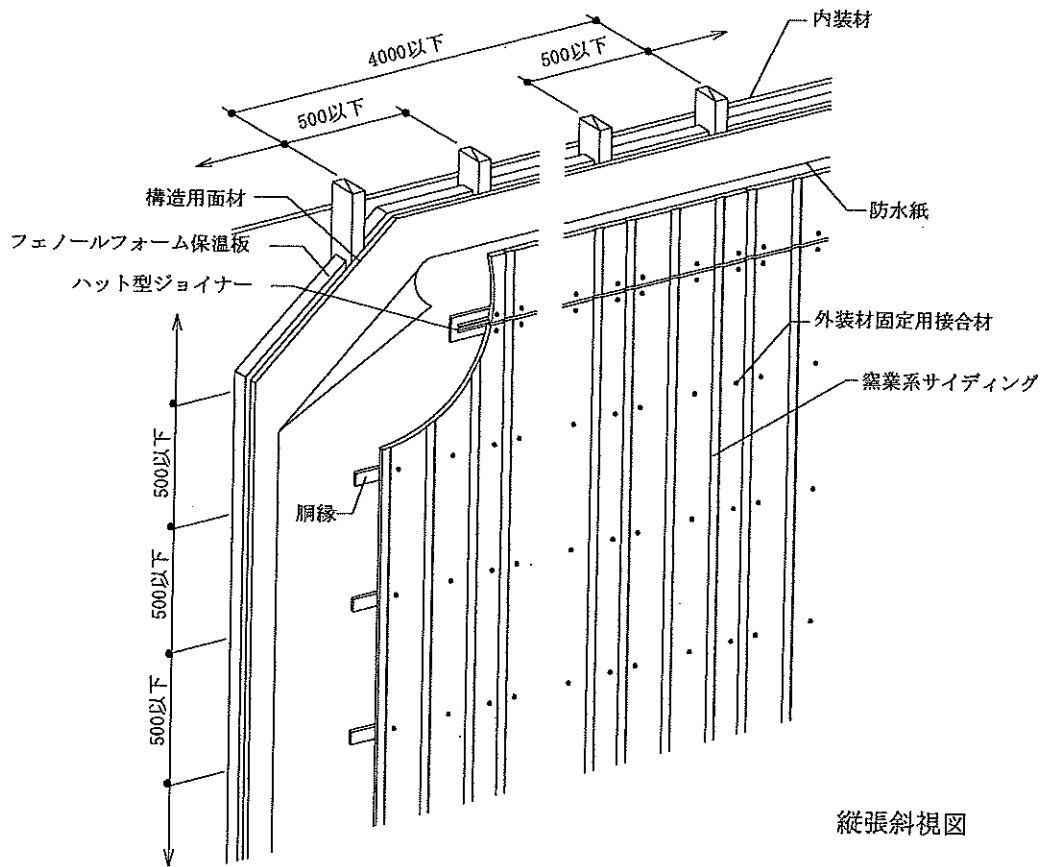
注) 寸法は3のとおり

木造枠組 (充てん工法)

(寸法単位: mm)



横張・重ね張斜視図



縦張斜視図

注) 寸法は3のとおり

<施工手順>

- 1) 下地組み等
 - ・土台に下枠を取り付け、その上に柱を固定した後、柱の頭つなぎとなるように上枠を取り付ける。柱相互の間隔は500mm以下とする。
- 2) 構造用面材の取り付け
 - ・柱の室外側に、構造用合板、パーティクルボード等の構造用面材を鉄丸釘等を用いて止めつける。ただし上記構造用面材を用いて耐力を有する外壁とする場合、構造用面材の種類、厚さ、止めつけ方法等は、平成13年国土交通省告示1541号に準じることとする。
- 2) フェノールフォーム保温板の取り付け
 - (外張工法の場合)
 - ・フェノールフォーム保温板をその相互に隙間が生じないよう上下左右に接した状態で、構造用面材に釘等で仮止めする。
 - (充てん工法の場合)
 - ・フェノールフォーム保温板を柱の間に隙間なく充てんする。
- 3) 防水紙の止めつけ
 - ・防水紙は横張を原則として、重ね代縦90mm以上、横150mm以上確保して張付ける。
- 4) 胴縁の取り付け
 - ・サイディングが横張仕様、重ね張仕様の場合には、断面寸法が15×45mm以上の胴縁を柱の直上に、サイディングが縦張仕様の場合には、上記の胴縁を柱に直交する方向に、500mm以下の間隔で配置する。なお胴縁は、に胴縁固定用接合材のくぎ、または木ねじ等で500mm以下の間隔で止めつける。
- 5) 窯業系サイディングの取り付け
 - サイディングの張方には、横張、縦張、重ね張がある。
 - (1) 釘またはタッピンねじ止め
 - ・胴縁に間隔 200mm 以下で止め付ける。
 - (2) 金具止め (但し、厚さ 15mm 以上の外装材に限る)
 - ・胴縁に板幅間隔以下で止め付ける。
- 6) 窯業系サイディングの目地処理
 - (1) 合いじゃくり・本実目地
 - ・目地部においてサイディングの重ね代および隙間を確保し、上実・下実の端部は相互に密着させる。
 - (2) 水切り目地
 - ・目地部には、胴縁等の受け材があることを確認する。
 - ・目地部においてサイディングは釘またはタッピンねじで受け材に止め付け、目地幅は 10mm 以下とする。
 - ・水切りは鋼板製とし、受け材に釘またはタッピンねじで止め付け、サイディングと 20mm 以上の重ね代をとる。
 - (3) シーリング目地
 - ・目地部には、胴縁等の受け材があることを確認する。
 - ・目地幅は 8~12mm とし、必要に応じてバックアップ材を入れ、シーリング材を充てんする。
 - (4) 重なり目地
 - ・サイディング相互の重ね代は 20mm 以上とする。
 - (5) 突きつけ目地
 - ・目地部には、胴縁等の受け材があることを確認する。
 - ・目地部においてサイディングは釘またはタッピンねじで受け材に止め付ける。
- 7) 内装材の取り付け
 - 平成 12 年建設省告示第 1359 号第 1 の一の口 (1) および平成 13 年国土交通省告示第 1684 号の内容に準ずる。
 - ・厚さ 9.5mm 以上のせっこうボードを釘またはビス等で下地に張付ける。またはグラスウール若しくはロックウール 75mm 以上を柱と間柱との間、及び間柱間相互の間に充てんし、厚さ 4mm 以上の合板、構造用パネル、パーティクルボード若しくは木材を釘またはビス等で下地に張付ける。